



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลโลกหินแฮ่
เรื่อง สอบราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ชนิดขับเคลื่อน 2 ล้อ ขนาด 1 ตัน

.....
ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลโลกหินแฮ่ มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ชนิดขับเคลื่อน
ล้อ ขนาด 1 ตัน อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และอุปกรณ์กู้ชีพ/กู้ภัย สำหรับใช้เป็นรถกู้ชีพ/กู้ภัยของศูนย์ อปพร.
ละศูนย์กู้ชีพ/กู้ภัย อบต.โลกหินแฮ่ รายละเอียดอื่นตามเอกสารแนบท้ายประกาศ

ราคากลางในการสอบราคาครั้งนี้ 642,490 บาท (หกแสนสี่หมื่นสองพันสี่ร้อยเก้าสิบบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องเป็นผู้มีอาชีพขายสิ่งของที่สอบราคาซื้อดังกล่าว และต้องไม่เป็นผู้ถูกแจ้งเวียนชื่อผู้
ทำงานของทางราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น ในขณะที่ยื่นซองสอบราคา

กำหนดยื่นซองสอบราคา ในวันที่ 8 เดือน เมษายน พ.ศ. 2553 ระหว่างเวลา 10.00 น. ถึง 11.00 น.
ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการซื้อการจ้างอำเภอเรณูนคร (ที่ว่าการอำเภอเรณูนคร) และกำหนดเปิดซองสอบราคาในวันที่
8 เดือน เมษายน พ.ศ. 2553 ตั้งแต่เวลา 11.10 น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับ / ซื่อเอกสารสอบราคาในราคาชุดละ 2,000 บาท ได้ที่ส่วนการคลัง องค์การบริหาร
ส่วนตำบลโลกหินแฮ่ ตั้งแต่วันที่ 24 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2553 ถึงวันที่ 7 เดือน เมษายน พ.ศ. 2553 หรือ
สอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0-4253-7159 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ 23 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2553



(ลงชื่อ)

นายวิเศษ

สุขรี)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลโลกหินแฮ่